

| 項目                 | 試験方法         | 試験条件           | 単位                          | 強化アロイグレード       |
|--------------------|--------------|----------------|-----------------------------|-----------------|
|                    |              |                |                             | 5710F40         |
|                    |              |                |                             | 超低ソリ<br>良外観     |
|                    |              |                |                             | (GF+MD)40       |
| <b>物理的性質</b>       |              |                |                             |                 |
| 密度                 | ISO 1183     | -              | g/cm <sup>3</sup>           | 1.57            |
| <b>寸法的特性</b>       |              |                |                             |                 |
| 成形収縮率<br>(2mmt)    | -            | MD<br>TD       | %                           | 0.3<br>0.6      |
| <b>レオロジー特性</b>     |              |                |                             |                 |
| メルトボリューム<br>フローレイト | ISO 1133     | -<br>測定条件      | cm <sup>3</sup> /10min<br>- | 30<br>250°Cx5kg |
| <b>機械的特性</b>       |              |                |                             |                 |
| 降伏応力               | ISO 527-1,2  | -              | MPa                         | -               |
| 破壊応力               | ISO 527-1,2  | -              | MPa                         | 110             |
| 破壊歪み               | -            | -              | %                           | 2               |
| 曲げ強さ               | ISO 178      | -              | MPa                         | 167             |
| 曲げ弾性率              | -            | -              | MPa                         | 10,400          |
| シャルピー衝撃            | ISO 179-1, 2 | ノッチ無           | kJ/m <sup>2</sup>           | 50              |
|                    |              | ノッチ有           | kJ/m <sup>2</sup>           | 9               |
| <b>熱的特性</b>        |              |                |                             |                 |
| 熔融温度               | ISO 11357-3  | -              | °C                          | 224             |
| 荷重たわみ温度            | ISO 75-1, 2  | 1.80MPa        | °C                          | >200            |
|                    |              | 0.45MPa        |                             | >200            |
| 線膨張係数              | ISO 11359-2  | MD : -30~120°C | 1E-5/°C                     | 1.0             |
|                    |              | MD : -30~35°C  |                             | 1.0             |
|                    |              | MD : 35~120°C  |                             | 1.0             |
|                    |              | TD : -30~120°C |                             | 9.0             |
|                    |              | TD : -30~35°C  |                             | 7.0             |
|                    |              | TD : 35~120°C  |                             | 11.0            |
| 燃焼性                | UL94         | -              | -                           | -               |
| <b>電気的特性</b>       |              |                |                             |                 |
| 体積抵抗率              | IEC 60093    | -              | Ω·m                         | >1E12           |
| 表面抵抗率              | IEC 60093    | -              | Ω                           | >1E14           |
| 耐電圧                | IEC 60243-1  | 1mmt           | MV/m                        | 28              |
|                    |              | 2mmt           |                             | 24              |
|                    |              | 3mmt           |                             | -               |
| 耐トラッキング性           | UL746A       | -              | -                           | -               |
| RTI(Elec)          | UL746B       | -              | -                           | -               |
| RTI(Imp)           | UL746B       | -              | -                           | -               |
| RTI(Str)           | UL746B       | -              | -                           | -               |
| <b>推奨成形条件</b>      |              |                |                             |                 |
| 乾燥温度               | -            | -              | °C                          | 120             |
| 乾燥時間               | -            | -              | h                           | 5-8             |
| 成形温度               | -            | -              | °C                          | 240-265         |
| 金型温度               | -            | -              | °C                          | 50-90           |
| 射出速度               | -            | -              | -                           | Middle-High     |
| 射出圧力               | -            | -              | MPa                         | 20-150          |
| スクリュウ回転数           | -            | -              | rpm                         | 80-150          |

記載されているデータは、当該試験方法に準じた当社所定の試験法による代表色の測定値の代表例です。  
着色品については使用する顔料・染料・添加剤の種類や量等によって数値が変動することがございます。