

| 項目              | 試験方法         | 試験条件           | 単位                     | 非強化難燃グレード                  |
|-----------------|--------------|----------------|------------------------|----------------------------|
|                 |              |                |                        | 5010N7A                    |
| <b>物理的性質</b>    |              |                |                        |                            |
| 密度              | ISO 1183     | -              | g/cm <sup>3</sup>      | 1.34                       |
| <b>寸法的特性</b>    |              |                |                        |                            |
| 成形収縮率<br>(2mmt) | -            | MD             | %                      | 1.7                        |
|                 |              | TD             |                        | 1.7                        |
| <b>レオロジー特性</b>  |              |                |                        |                            |
| メルトポリリューム       | ISO 1133     | -              | cm <sup>3</sup> /10min | 35                         |
| フローレイト          |              | 測定条件           | -                      | 250°C×2.16kg               |
| <b>機械的特性</b>    |              |                |                        |                            |
| 降伏応力            | ISO 527-1,2  | -              | MPa                    | 60                         |
| 破壊応力            | ISO 527-1,2  |                | MPa                    | -                          |
| 破壊歪み            | ISO 527-1,2  |                | %                      | 100                        |
| 曲げ強さ            | ISO 178      | -              | MPa                    | 85                         |
| 曲げ弾性率           |              |                | MPa                    | 2,400                      |
| シャルピー衝撃         | ISO 179-1, 2 | ノッチ無           | kJ/m <sup>2</sup>      | 85                         |
|                 |              | ノッチ有           | kJ/m <sup>2</sup>      | 3                          |
| <b>熱的特性</b>     |              |                |                        |                            |
| 熔融温度            | ISO 11357-3  | -              | °C                     | 220                        |
| 荷重たわみ温度         | ISO 75-1, 2  | 1.80MPa        | °C                     | 55                         |
|                 |              | 0.45MPa        |                        | 135                        |
| 線膨張係数           | ISO 11359-2  | MD : -30~120°C | 1E-5/°C                | 11.7                       |
|                 |              | MD : -30~35°C  |                        | 8.0                        |
|                 |              | MD : 35~120°C  |                        | 14.5                       |
|                 |              | TD : -30~120°C |                        | 12.2                       |
|                 |              | TD : -30~35°C  |                        | 8.8                        |
| TD : 35~120°C   | 14.8         |                |                        |                            |
| 燃焼性             | UL94         | -              | -                      | V-2(1.5mmt)<br>V-2(3.0mmt) |
| <b>電気的特性</b>    |              |                |                        |                            |
| 体積抵抗率           | IEC 60093    | -              | Ω·m                    | >1E12                      |
| 表面抵抗率           | IEC 60093    | -              | Ω                      | >1E14                      |
| 耐電圧             | IEC 60243-1  | 1mmt           | MV/m                   | -                          |
| 耐電圧             | IEC 60243-1  | 2mmt           |                        | -                          |
| 耐電圧             | IEC 60243-1  | 3mmt           |                        | -                          |
| 耐トラッキング性        | UL746A       | -              | -                      | PLC 2                      |
| RTI(Elec)       | UL746B       | -              | -                      | -                          |
| RTI(Imp)        | UL746B       | -              | -                      | -                          |
| RTI(Str)        | UL746B       | -              | -                      | -                          |
| <b>推奨成形条件</b>   |              |                |                        |                            |
| 乾燥温度            | -            | -              | °C                     | 120 / 140                  |
| 乾燥時間            | -            | -              | h                      | 5-8 / 4-6                  |
| 成形温度            | -            | -              | °C                     | 240-265                    |
| 金型温度            | -            | -              | °C                     | 50-90                      |
| 射出速度            | -            | -              | -                      | Middle-High                |
| 射出圧力            | -            | -              | MPa                    | 20-150                     |
| スクリュウ回転数        | -            | -              | rpm                    | 80-150                     |

記載されているデータは、当該試験方法に準じた当社所定の試験法による代表色の測定値の代表例です。  
着色品については使用する顔料・染料・添加剤の種類や量等によって数値が変動することがございます。