

| 項目 | 試験方法 | 試験条件 | 単位 | GF強化グレード |
|-----------------|--------------|----------------|------------------------|--|
| | | | | 5010G30TZ |
| | | | | 耐ヒートショック |
| | | | | GF30 |
| 物理的性質 | | | | |
| 密度 | ISO 1183 | - | g/cm ³ | 1.50 |
| 寸法的特性 | | | | |
| 成形収縮率 (2mmt) | - | MD | % | 0.4 |
| | | TD | | 1.0 |
| レオロジー特性 | | | | |
| メルトポリウム | ISO 1133 | - | cm ³ /10min | 8 |
| フローレイト | | 測定条件 | - | 250°Cx5kg |
| 機械的特性 | | | | |
| 降伏応力 | ISO 527-1,2 | - | MPa | - |
| 破壊応力 | ISO 527-1,2 | | MPa | 115 |
| 破壊歪み | | | % | 4 |
| 曲げ強さ | ISO 178 | - | MPa | 180 |
| 曲げ弾性率 | | | MPa | 8,000 |
| シャルピー衝撃 | ISO 179-1, 2 | ノッチ無 | kJ/m ² | 64 |
| | | ノッチ有 | kJ/m ² | 12 |
| 熱的特性 | | | | |
| 熔融温度 | ISO 11357-3 | - | °C | 224 |
| 荷重たわみ温度 | ISO 75-1, 2 | 1.80MPa | °C | 178 |
| | | 0.45MPa | | >200 |
| 線膨張係数 | ISO 11359-2 | MD : -30~120°C | 1E-5/°C | 2.1 |
| | | MD : -30~35°C | | 2.4 |
| | | MD : 35~120°C | | 1.8 |
| | | TD : -30~120°C | | 13.4 |
| | | TD : -30~35°C | | 9.7 |
| | | TD : 35~120°C | | 16.1 |
| 燃焼性 | UL94 | - | - | HB(0.8mmt) HB(1.5mmt) HB(3mmt) HB(6mmt) |
| 電気的特性 | | | | |
| 体積抵抗率 | IEC 60093 | - | Ω·m | >1E12 |
| 表面抵抗率 | IEC 60093 | - | Ω | >1E14 |
| 耐電圧 | IEC 60243-1 | 1mmt | MV/m | 30 |
| | | 2mmt | | 24 |
| | | 3mmt | | - |
| 耐トラッキング性 | UL746A | - | - | PLC1 |
| RTI(Elec) | UL746B | - | - | - |
| RTI(Imp) | UL746B | - | - | - |
| RTI(Str) | UL746B | - | - | - |
| 推奨成形条件 | | | | |
| 乾燥温度 | - | - | °C | 120 / 140 |
| 乾燥時間 | - | - | h | 5-8 / 4-6 |
| 成形温度 | - | - | °C | 240-265 |
| 金型温度 | - | - | °C | 50-90 |
| 射出速度 | - | - | - | Middle-High |
| 射出圧力 | - | - | MPa | 20-150 |
| スクリュウ回転数 | - | - | rpm | 80-150 |

記載されているデータは、当該試験方法に準じた当社所定の試験法による代表色の測定値の代表例です。
着色品については使用する顔料・染料・添加剤の種類や量等によって数値が変動することがございます。