

| 項目              | 試験方法         | 試験条件           | 単位                     | GF強化難燃グレード   |
|-----------------|--------------|----------------|------------------------|--------------|
|                 |              |                |                        | 5010GN1-30   |
|                 |              |                |                        | AM2          |
|                 |              |                |                        | GF30         |
| <b>物理的性質</b>    |              |                |                        |              |
| 密度              | ISO 1183     | -              | g/cm <sup>3</sup>      | 1.66         |
| <b>寸法的特性</b>    |              |                |                        |              |
| 成形収縮率<br>(2mmt) | -            | MD<br>TD       | %                      | 0.5<br>1.2   |
| <b>レオロジー特性</b>  |              |                |                        |              |
| メルトポリウム         | ISO 1133     | -              | cm <sup>3</sup> /10min | 30           |
| フローレイト          |              | 測定条件           | -                      | 250°Cx5kg    |
| <b>機械的特性</b>    |              |                |                        |              |
| 降伏応力            | ISO 527-1,2  | -              | MPa                    |              |
| 破壊応力            | ISO 527-1,2  |                | MPa                    | 140          |
| 破壊歪み            |              |                | %                      | 2            |
| 曲げ強さ            | ISO 178      | -              | MPa                    | 220          |
| 曲げ弾性率           |              |                | MPa                    | 10,500       |
| シャルピー衝撃         | ISO 179-1, 2 | ノッチ無           | kJ/m <sup>2</sup>      | 46           |
|                 |              | ノッチ有           | kJ/m <sup>2</sup>      | 10           |
| <b>熱的特性</b>     |              |                |                        |              |
| 熔融温度            | ISO 11357-3  | -              | °C                     | 224          |
| 荷重たわみ温度         | ISO 75-1, 2  | 1.80MPa        | °C                     | >200         |
|                 |              | 0.45MPa        |                        | >200         |
| 線膨張係数           | ISO 11359-2  | MD : -30~120°C | 1E-5/°C                | 1.4          |
|                 |              | MD : -30~35°C  |                        | 2.0          |
|                 |              | MD : 35~120°C  |                        | 1.0          |
|                 |              | TD : -30~120°C |                        | 10.8         |
|                 |              | TD : -30~35°C  |                        | 7.3          |
|                 |              | TD : 35~120°C  |                        | 13.5         |
| 燃焼性             | UL94         | -              | -                      | V-0(0.71mmt) |
| <b>電気的特性</b>    |              |                |                        |              |
| 体積抵抗率           | IEC 60093    | -              | Ω·m                    | >1E12        |
| 表面抵抗率           | IEC 60093    | -              | Ω                      | >1E14        |
| 耐電圧             | IEC 60243-1  | 1mmt           | MV/m                   | 24           |
|                 |              | 2mmt           |                        | -            |
|                 |              | 3mmt           |                        | -            |
| 耐トラッキング性        | UL746A       | -              | -                      | PLC 3        |
| RTI(Elec)       | UL746B       | -              | -                      | 130(0.71mmt) |
| RTI(Imp)        | UL746B       | -              | -                      | 120(0.71mmt) |
| RTI(Str)        | UL746B       | -              | -                      | 130(0.71mmt) |
| <b>推奨成形条件</b>   |              |                |                        |              |
| 乾燥温度            | -            | -              | °C                     | 120 / 140    |
| 乾燥時間            | -            | -              | h                      | 5-8 / 4-6    |
| 成形温度            | -            | -              | °C                     | 240-265      |
| 金型温度            | -            | -              | °C                     | 50-90        |
| 射出速度            | -            | -              | -                      | Middle-High  |
| 射出圧力            | -            | -              | MPa                    | 20-150       |
| スクリュウ回転数        | -            | -              | rpm                    | 80-150       |

記載されているデータは、当該試験方法に準じた当社所定の試験法による代表色の測定値の代表例です。  
着色品については使用する顔料・染料・添加剤の種類や量等によって数値が変動することがございます。